

РИТМ

МАШИНОСТРОЕНИЯ

'4
2017

МЕТАЛЛООБРАБОТКА:
технологии, оборудование,
рынок



Первый полностью
автоматизированный
2D лазерный станок

Страница 14 ›



ЮБИЛЕЙ ВСТРЕЧАЕМ НА РУБЕЖЕ «ИНДУСТРИИ 4.0»

2017 ГОД — ЮБИЛЕЙНЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКОЙ КОМПАНИИ «КОСКО». НАМ — 5 ЛЕТ! ДАТА НЕБОЛЬШАЯ, НО ЗНАЧИМАЯ, ОСОБЕННО В ПЕРИОД ИНДУСТРИАЛЬНОЙ РЕВОЛЮЦИИ И КРИЗИСОВ. ЧТО УДАЛОСЬ СДЕЛАТЬ ЗА ЭТО ВРЕМЯ? ЧТО СТАЛО ОПРЕДЕЛЯЮЩИМ В РАЗВИТИИ КОМПАНИИ? КАКОВЫ ПЛАНЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ? ОБ ЭТОМ РАССКАЗЫВАЕТ КАНДИДАТ ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ООО «КОСКО» СЕРГЕЙ ВЯЧЕСЛАВОВИЧ МАТВЕЕВ.



С.В.Матвеев генеральный директор ООО «КОСКО», кандидат технических наук

Старт и дальнейшее развитие компании тесно связаны с экономической ситуацией в стране. Предприятия станкостроения в рыночных условиях столкнулись с целым рядом проблем. За 10 лет прекратило свое существование четверть заводов, которые оснащали предприятия машиностроения, металлургии, нефтехимического комплекса, легкой промышленности и др. Началась эра станкостроительных компаний, в Россию повезли оборудование со всего мира. И наше предприятие в 2012 году начало свою деятельность как торговая компания, специализирующаяся на поставках оборудования для резки металла. Отечественное станкостроение в этот момент находилось в стадии паралича, развилась зависимость от иностранных производителей.

Мы формировали свой продуктовый портфель из брендов известных мировых производителей, изучали рынок, запросы потребителей, организовывали работу сервисной службы и мало чем отличались от многих других, кто работает на рынке B2B. Но наступивший кризис 2014 года изменил ситуацию в экономике страны и заставил нас поменять планы. Было принято решение изменить коммерческую политику и сместить фокус в сторону организации производства. Создали участок для производства пил, сваренных в кольцо, которыми оснащаются ленточнопильные станки, и запустили бренд «РосПил». Научились производить пилы для ленточнопильных станков любых производителей. Нашими заказчиками стали ведущие предприятия ОПК, машиностроения, энергетики, нефтехимической отрасли, авиастроения, автомобилестроения и др. Тесная работа с ведущими предприятиями ОПК и гражданских секторов промышленности определила следующее производственное направление — производство ленточнопильных станков. Это представлялось перспективным направлением развития. С одной стороны, мы знали требования заказчиков к этому виду оборудования: станки должны быть надежными, пилить разные виды материала и в разных направлениях, производить резку и листового металла, и проката, в том числе и в бухтах, при этом быть доступным по цене и экономичным. А, чтобы конечная продукция была конкурентной, производитель вынужден оптимизировать издержки еще на стадии производства заготовок. С другой, — специалисты компании могли оценить возможности оборудования, которое поставлялось на наш рынок. Известные мировые бренды отличаются качеством, но и дороговизна, а продукция китайских и турецких машиностроителей — тоже не дешевая, считается менее надежной.

Поэтому два года назад было принято решение приступить к разработке конструкторской документации наших высокотехнологичных ленточнопильных станков «МСК» и организовать производство.

МЫ ПОШЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО

Производство ленточнопильных станков «МСК» расположилось в Москве на территории ГК «ВНИИМЕТМАШ» — старейшем российском машиностроительном предприятии. Производство станин и сварных рам было организовано на Московском опытном заводе «ВНИИМЕТМАШ», где проходит раскрой, сварка, термическая закалка и механообработка будущих деталей. Таким образом, удалось решить две важные задачи — производственно-логистическую и контролирования всех этапов производства станков.

НЕ ВСЕ БЫЛО ТАК ГЛАДКО, КАК ХОТЕЛОСЬ

Нам удалось скооперироваться, но станки собирать, как оказалось, не из чего. Металлоконструкции, изготовленные в России, оказываются дороже, чем произведенные в Италии. И это при сравнимых ценах на сталь. Поставщики компонентов не смогли предложить продукцию, которая по своим техническим характеристикам соответствовала бы нашим требованиям. Так, насосы высокого давления, редукторы, направляющие качения мы вынуждены приобретать за рубежом. Получается, привезти в Россию «конструктор» и дособрать его дешевле, чем производить станки. Но это не отечественное станкостроение, это продолжение политики закупки за рубежом. С чем связана такая ситуация? Думаю, что пока экономическая ситуация не в полной мере готова к импортозамещению в станкостроении. Современное станкостроение представлено сегодня на 60–80% малым и средним бизнесом, который не имеет возможности наладить полный цикл производства, но может размещать заказы у субподрядчиков. В нашей стране заказы малого и среднего бизнеса не очень интересны крупным предприятиям из-за малых серий. А доля малого бизнеса, производящего компоненты, крайне низка. Эту задачу можно было бы решить через создание специализированных

технопарков, но их доля пока невелика. На сегодняшний день доля компонентов иностранного производства в нашей продукции составляет 39,13%, а уровень локализации составил более 60%. Это позволило нам в феврале получить акт экспертизы Торгово-промышленной палаты о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, которые предъявляются к продукции, произведенной в РФ. Следующий шаг — подтвердить статус российского производителя в Минпромторге.

«ИНДУСТРИЯ 4.0» И БЕЗОПАСНОСТЬ СТРАНЫ

Станкостроение — базовая отрасль для развития всех остальных отраслей. От нее во многом зависит благополучие и безопасность нашей страны. Современные технологии позволяют управлять техникой удаленно: следить за работой ответственных узлов и агрегатов, диагностировать сбои и предлагать решения для их устранения. Таким образом, иностранные компании заявляют о высоком уровне своего сервиса. Но сервисный инженер удаленно может не только контролировать исправность оборудования, но может и остановить его, тем самым заблокировав работу всего предприятия. При таком раскладе импортозамещение в станкостроении равнозначно по смыслу жизнеобеспечению.

НЕ СПРОСОМ ЕДИНЫМ

Структурные изменения в экономике назревали давно. Сегодня отечественное станкостроение получило значительную поддержку со стороны государства. Прежде всего это меры по формированию и стимулированию спроса на отечественные станки. Это, бесспорно, будет способствовать возрождению отечественного станкостроения. Но также необходимо решить ряд вопросов: получить доступ к современным технологиям производства станков; готовить инженерные кадры в ведущих вузах и на предприятиях-производителях. К примеру, в компании существует практика работы наших инженеров на предприятиях-партнерах, оснащенных современным оборудованием.

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ, КАК МЫ ЕГО ПОНИМАЕМ

Импортозамещение для нас более емкое понятие, чем вытеснение с российского рынка станков импортного производства. Да, мы создали станки, качество которых, технические характеристики и уровень сервиса на уровне мировых стандартов, но цена гораздо ниже. Мы продолжаем вести технические разработки и создавать новую продукцию, которая расширит наши возможности на внутреннем рынке и позволит выйти на мировой. Мы приступили к разработке бизнес-плана по строительству завода, который будет производить ленточные пилы и расширенную номенклатуру вертикальных ленточнопильных станков, станков колонного типа и дисковых. Импортозамещение, как мы его понимаем, — это возможность выйти с нашей продукцией на мировой рынок. И мы к этому стремимся!

КОГДА ВАЖНЫ ПРИОРИТЕТЫ МОЩНОСТЬ + ТОЧНОСТЬ

ЭФФЕКТИВНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

- › КОНСОЛЬНЫЕ
- › ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
- › КОЛОННЫЕ
- › ДИСКОВЫЕ



КОСКО

WWW.KOSKO.SU
ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ: 8 800 250-78-78
Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 20