КОСКО®

ГРУППА КОМПАНИЙ

СОВРЕМЕННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ВСЕ ЧТО ВАМ НЕОБХОДИМО ДЛЯ РАСПИЛОВКИ

О КОМПАНИИ

Вся представленная информация, касающаяся технических характеристик, наличия на складе, стоимости товаров, носит информационный характер и ни при каких условиях не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи 437(2) Гражданского кодекса РФ. Технические характеристики необходимо уточнять при оформлении заказа.

2012

ГОД ОСНОВАНИЯ КОМПАНИИ

Поставка оборудования, комплектующих и готовых решений по раскрою заготовок из металла, алюминия, титана и других сплавов, а также неметаллических материалов от ведущих мировых производителей.

2014

НАЧАЛО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Выпуск первых сваренных в кольца полотен ленточных пил, подготовка проектной документации для запуска в производство российских высоко- технологичных ленточнопильных станков.

2017

ЮБИЛЕЙ 5 ЛЕТ

Производство первой пилотной партии ленточнопильных станков. Поставка станков собственного производства на заводы. Реструктуризация и преобразование в Группу Компаний "Коско", объединяющую все направления деятельности.

2018

ЭКСПОРТ

Выход на экспорт и создание новых моделей оборудования.

ПРОИЗВОДСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

ПРОИЗВОДСТВО ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ

ВЭД И ДИСТРИБУЦИЯ

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРИЧИНА ВЫБРАТЬ В ПАРТНЕРЫ ГК "КОСКО"

1

Только надежные и высоко-эффективные решения по раскрою металлических и неметаллических материалов для снижения затрат производственных участков

2

Собственное сертифицированное производство ленточнопильных станков и ленточных пил на территории РФ

3

Все виды услуг по сервисному обслуживанию оборудования и модернизации станочного парка заказчика

4

Обучение персонала заказчика и технические консультации по эксплуатации оборудования

5

Оптимальное соотношение цены и качества для решения производственных задача заказчика

6

Более 2000 реализованных проектов, в том числе с крупными государственными компаниями

7

Гарантия на оборудование 3 года

НАЦИОНАЛЬНАЯ ПРЕМИЯ "ЛИДЕР КОНКУРЕНТНЫХ ЗАКУПОК" В НОМИНАЦИИ «ЛУЧШИЙ ПОСТАВЩИК В КАТЕГОРИИ МАЛОГО И СРЕДНЕГО БИЗНЕСА» , НАЦИОНАЛЬНАЯ ПРЕМИЯ В ОБЛАСТИ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ "ПРИОРИТЕТ 2016" (НОМИНАЦИЯ «СТАНКОСТРОЕНИЕ 2016» , ФЕДЕРАЛЬНЫЙ РЕЙТИНГ «НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК», «ЗОЛОТОЙ МЕРКУРИЙ»

Сделано в Москве
При поддержке МТПП

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ:

- ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ
- КОНСОЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ
- КОЛОННЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ
- ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ
- ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА
- ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ
- СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ
- ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ
- РАСКРОЙ МЕТАЛЛА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

На данный момент Группа Компаний "Коско" включает в себя две производственные компании по производству ленточнопильных станков и режущего инструмента. **В ЭТОМ ГОДУ ПРОДУКЦИЯ ГК "КОСКО" ВЫХОДИТ НА ЭКСПОРТ, КАК ПЕРВЫЙ АККРЕДИТОВАННЫЙ РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ.**

ГК КОСКО находится в непрерывном развитии и активном сотрудничестве с Московским государственным технологическим университетом «Станкин» с целью разработки программного обеспечения и создания более стойкого режущего инструмента путем универсализации, что позволит снизить издержки производства для российских предприятий.

ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ МЕНЬШЕ, ЧЕМ У АНАЛОГОВ

МСК - высокотехнологичные российские станки, производство которых организовано в рамках государственной программы по импортозамещению.

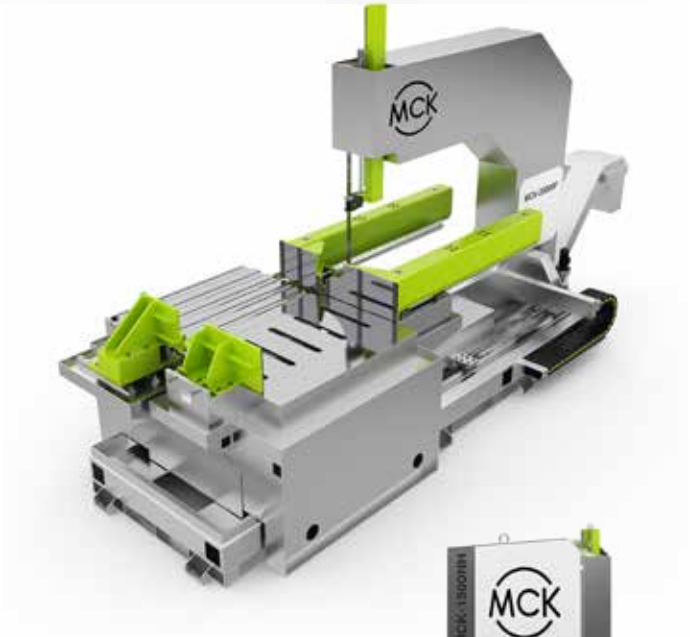
Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

МСК

МСК -ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ РАСКРОЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК РАЗЛИЧНЫХ ФОРМ И РАЗМЕРОВ, УДАЛЕНИЯ ЛЕТНИКОВ И ПРИБЫЛЕЙ С ЗАГОТОВОК.

- Широкий диапазон регулировок
- Малая толщина пропила
- Низкие потери материала при раскрое заготовок
- Прямолинейный и криволинейный раскрой заготовок
- Объединение функционала маятниковых, колонных и консольных станков
- Минимальная стоимость владения

ТИП СТАНКА	МОДЕЛЬ СТАНКА	РАЗМЕР ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ , ММ (Ш*В*Д)	РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО ПОЛОТНА\ДИСКА, ММ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО ПОЛОТНА, КВТ
Вертикальные ленточнопильные станки	МСК-400 S	600x600x600	5480X27X1.3	3
	МСК-600 TF	600x670x760	5480X27X1.3	6.5
	МСК-800 TF	800x900x1150	6.505X31X1.1	7.5
	МСК-1000 TF	1000x900x1150	6.320X41X1.3	5.5
	МСК-600 TM	8800x550x760	5480X27X1.3	4
	МСК-800 TM	800x700x800	6.505X41X1.1	7.5
	МСК-1000 TM	1000x900x1100	6.320X41X1.3	5.5
	МСК-1200 TM	1600x900x1300	7.360X54X1.6	7.5
	МСК-1000 NF	1000x300x2000-6000	6.890X34X1.1	5.5
	МСК-1500 NF	1500x600x2000-6000	8.420X54X1.6	7.5
	МСК-2000 NF	2000x900x2000-6000	10600X54X1.6	18.5
	МСК-1000 NH	1000x400x3000	6.920X54X1.6	7.5
	МСК-1500 NH	1500x400x3000	6.920X54X1.6	7.5
	МСК-2000 NH	2000x400x3000	6.920X54X1.6	7.5
	МСК-2000 NCT	2000x600x6000	12.800X54X1.3	37
	МСК-2500 TT	300x2500x400	8.500X27X0.8	5.5
Колонные станки	МСК-450 HS	450x450	6.410X41X1.3	5.5
	МСК- 650 HS	650x650	7.420X67X1.6	7.5
	МСК- 850 HS	850x850	9.740X67X1.6	18.5
	МСК-1200 HS	1200x1200	12.350X80X1.6	22
Дисковые станки	МСК-D 70	Min=15x15x15 Max=70x70x70	Ø285X2.0 (T)	7.5
	МСК-D 130	Min=50x50x50 Max=130x130x130	Ø420X2.7(T), 3.0 (T)	15
	МСК-D 170	Min=80x80x80 Max=160x160x160	Ø400X2.7 (T), 3.0 (T)	15



Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

РОСПИЛ
Российские пилы

▼ Биметаллические полотна

▼ Твердосплавные полотна

	МЕТАЛЛЫ										НЕМЕТАЛЛЫ		
	Алюминий	Трубы профиля	Углеродистая сталь	Сплавы из углеродистой стали	Чугун	Медный сплав	Нержавеющая сталь	Быстрорежущая сталь, никелевые и титановые сплавы	Холоднокатаная, горячекатаная конструкционная сталь	Сталь твердостью не менее 45HRC	Стекло	Керамические изделия	Кварц, кремний, абразивные композитные
Эконом М42		▼	▼	▼									
Универсал М42	▼▲	▼▲	▼▲	▼	▼▲	▼							
Универсал плюс М4 2	▼▲	▼▲	▼▲▼	▼▲	▼▲	▼▲	▼▲	▼▲					
Профиль М42	▼	▼▲▼	▼▲										
Агрессор М42				▼▲			▼▲	▼▲	▼▲				
Агрессор М51				▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼	▼▲	▼▲	▼▲▼				
Агрессор М81				▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼				
Титан М42				▼▲▼			▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼				
Титан М61				▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼				
Мастер			▼▲▼	▼▲▼	▼		▼▲▼		▼▲▼	▼▲▼			
Профессионал	▼▲▼				▼▲▼	▼▲▼				▼▲			
Сегмент				▼▲							▼▲▼	▼▲▼	
Алмаз											▼▲▼	▼▲▼	▼▲▼

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

SP

РАЗМЕР ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ , ММ

МОДЕЛЬ											ДИАМЕТР ФРЕЗЫ, ММ	МОЩНОСТЬ, КВТ
	90 °	-45 °	-60 °	+45 °	+60 °	90 °	-45 °	-60 °	+45 °	+60 °		
SP 215M	100	100	80			90	90	90	70		315	1.3-1.8
SP 280M	120	120	90			100	90	90	90		370	1.9-2.5
SP 285M	120	120	90			100	90	90	90		370	1.9-2.5
SP 320M	130	130				120	100	100			370	1.9-2.5
SP 330M	100	90	80			90	80	80	70		370	1.9-2.5
SP 411M	130	130				120	110	110			370	1.9-2.5
SP 280 CSO	120	120				110	110	110			370	3
SP 285 CSO	100	100	80			110	100	100			400	2.2
SP 320 CSO	120	120	90			110					400	2.2
SP 330 CSO	120	120	90			90	90	90	70		315	1.3-1.8
SP 411 CSO	130	130				100	90	90	90		370	1.9-2.5

В линейку станков SP входят мощные и производительные ручные, полуавтоматические и автоматические станки консольного и колонного типов, соответствующие европейским стандартам, но рожденные в России, а значит, более доступные и привычные к суровым условиям эксплуатации.

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

carif
SAWING MACHINES

CARIF

Итальянская компания с опытом работы с 1948 года

Компания гордится тем, что все произведено и собрано в Италии

Прочная конструкция основания из стали

Планетарный редуктор привода ленточнопильного полотна

Литая чугунная пильная рама

Запатентованная гидравлическая система для точной подачи пильной рамы

Стальная конструкция основания

Направляющие для ленточнопильного полотна оснащены 6 твердосплавными пластинам и 4 роликами-подшипниками Прочная конструкция основания из стали

100% Итальянский станок

МОДЕЛЬ СТАНКА	РАЗМЕР ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ, ММ								ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКИ (Д*Ш*В)	МОЩН. ДВИГ., КВТ
	90°	-45°	+45°	+60°	90°	-45°	+45°	+60°		
260 BSA	220	130	150	90	220	100	150	60	2.100x1.999x1.300	3.7
260 BSA CNC	220	-	150	90	220	-	150	60	2.450x2.235x1.665	5.5
320 BSA	275	190	200	130	265	160	185	130	2.630x2.260x1.820	5.5
320 BSA VAR-E	275	190	200	13	265	160	185	130	2.131x2.160x2.125	7.5
320 BA CNC	275	-	200	130	265	-	185	130	3.180x2.030x2.130	5.5
320 BA CNC TOUCH	275	-	200	130	265	-	185	130	3.910x2240x2.300	11
450 BSA	330	260	280	170	320	220	250	150	2.160x4.320x2.726	11
450 BSA VAR-E	330	260	280	170	320	220	250	150	1.530x1.100x2.150	3.7
450 BA CNC TOUCH	330	-	280	170	320	-	250	150	3.000x1.450x1.800	5.5
450 BA CNC	330	-	280	170	320	-	250	150	3.300x1.950x2.000	7.5

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

DELTA DFM

Серия автоматических горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ и сенсорной панелью управления представлена четырьмя моделями: DFM-40150, DFM-40250, DFM-150150 и DFM-125250.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ		DFM-40150	DFM-40250	DFM-150150	DFM-125250
МЕТОД РАБОТЫ		ЧПУ СИСТЕМА И СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ			
ТОЧНОСТЬ ФРЕЗЕРОВКИ	Ширина	20~400 мм	50~400 мм	20~1500 мм	50~1250 мм
	Длина	200~1500 мм	200~2500 мм	200~1500 мм	200~2500 мм
	Высота	12~200 мм	12~200 мм	12~200 мм	12~200 мм
ФРЕЗА	Размер	Ø415	Ø415	Ø415 / Ø160	Ø415
	Скорость вращения	100~400 об/мин			
X-ОСЬ	Ход	1800 мм	2800 мм	1800 мм	2800 мм
	Скорость подачи фрезы	100~1000 мм/мин			
	Скорость быстрой подачи	10.000 мм/мин			
ДВИГАТЕЛЬ	Шпиндель	15.0 кВт			
	X-ось	Сервомотор 5.0 кВт			
	Y-ось			Сервомотор 7.0 кВт	Сервомотор 7.0 кВт
	Z-ось	Сервомотор 5.0 кВт			
УСИЛИЕ ЗАЖИМА ТИСКОВ		Магнит			
КОНТРОЛЛЕР		Mitsubishi PLC			
МАКС. РАЗМЕР И ВЕС ЗАГОТОВКИ		400x1500x200мм / 942 кг	400x2500x200 мм / 1.570 кг	1500x1500x200 мм / 3.500 кг	1250x2500x200 мм / 4.900 кг
МАССА		8.000 кг	9.500 кг	12.000 кг	15.000 кг
ГАБАРИТЫ СТАНКА(ДХШХВ)		1900x5700x2800 мм	1900x6700x2800 мм	3000x5700x2660 мм	2900x6930x2660 мм

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

DELTA HFT-NS

Мощные двухколонные полуавтоматические ленточнопильные станки с ЧПУ для работы в режиме высоких нагрузок производства компании Delta (Южная Корея): HFT-8075NS, HFT-1070NS, HFT-1310NS, HFT-1300NS, HFT-1600NS, HFT-1816NS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ		HFT-8075NS	HFT-1070NS	HFT-1310NS	HFT-1300NS	HFT-1600NS	HFT-1816NS
МЕТОД РАБОТЫ		Полуавтоматическая система управления с ЧПУ					
РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ	Круг	50-750 мм	50-750 мм	350-1000 мм	350-1300 мм	500-1600 мм	700-1800 мм
	Квадрат	800x750 мм	1000x750 мм	1300x1000 мм	1300x1300 мм	1600x1600 мм	1800x1600 мм
ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА	Скорость	15-80 м/мин					
	Размер	7800x54x1.6 мм	8200x54x1.6 мм	10260x67x1.6 мм	11880x80x1.6 мм	15500x80x1.6 мм	15900x80x1.6мм
	Натяжение	Гидравлическое					
ДВИГАТЕЛЬ	Привод пилы	9.2 кВт	9.2 кВт	11.0 кВт	15.0 кВт	15 кВт	15 кВт
	Гидравлическая система	3.75 кВт	3.75 кВт	3.75 кВт	3.75 кВт	5.5 кВт	5.5 кВт
	Охлаждающий насоса	0.4 кВт	0.4 кВт	0.4 кВт	0.4 кВт	0.4 кВт	0.4 кВт
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА	Гидравлика	120 л	120 л	130 л	130 л	250 л	250 л
	СОЖ	80 л	80 л	100 л	100 л	350 л	350 л
ВЕС		6,500 кг	7,000 кг	14,000 кг	19,000 кг	30,000 кг	33,000 кг
РАЗМЕР ОСНОВАНИЯ		4840x2700 x2500 мм	4300x2700 x2350 мм	5100x2450 x2900 мм	6000x2450 x3870 мм	7500x5000 x6400 мм	7800x5000 x6400мм

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

DELTA V-RS

Вертикальные, полностью автоматические ленточнопильные станки с ЧПУ, производства компании Delta /Южная Корея/. Серия состоит из 1 модели: V-4550RS.

ОСОБЕННОСТИ:

- Полностью автоматический контроль ЧПУ и сенсорный экран
- Дисплей отображения скорости пилы, длины и угла реза
- Датчик точного регулирования угла
- Инвертор изменения скорости пилы
- Система самодиагностики и контроль сигналов на входе и выходе
- Хорошо подходит для резки больших двутавровых балок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ		V-4550RS	
МЕТОД РАБОТЫ	Полностью автоматическая система управления &ЧПУ		
РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ	Угол	0	+45°/-45°
	Круг (диаметр)	460	340
	Квадрат	460x500 мм	450x300 мм
ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА	Скорость	15-115 м/мин	
	Размер	4880x34x1.1 мм	
ДВИГАТЕЛЬ	Привод	4кВт	
	Гидравлическая система	1.5 кВт	
ВМЕСТИМОСТЬ БАКА	Гидравлика	80 л	
	СОЖ	150 л	
ХОД		1020 мм	
ВЕС		2.500 кг	
РАЗМЕР ОСНОВАНИЯ		3000x3950x 2650 мм	

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Автоматические дисковые отрезные станки с ЧПУ, производства компании Delta /Южная Корея/: DT-70, DT-100, DT-130, DT-160. Опционально станки могут быть оборудованы автоматическим устройством подачи заготовок.

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

ECKERT SAPPHIRE

Установка Eckert Sapphire — универсальное, мощное, надежное и многоцелевое оборудование для тяжелой промышленности с возможностью трехсменной работы. Включает в себя возможности плазменной и кислородной резки, плазменной маркировки и маркировки высечкой, сверление. Эффективный инструмент для реализации самых трудных задач.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая динамика и точность при автоматизированной 2D/3D обработке листов, труб, балок
- Возможность обработки листов толщиной до 300 мм
- Расширенная база предустановленных параметров резки
- Неограниченные возможности увеличения длины рабочей зоны

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	SAPPHIRE
Приводы	Сервоприводы AC
Ширина резки	1500-7000 мм
Базовая рабочая длина	Любая длина от 1500 мм
Скорость позиционирования	25000 мм/мин
Толщина реза	До 200 мм (300 мм – опция)
Качество реза	PN-EN ISO 9013
Точность позиционирования	PN-EN 28206
Высота рабочего стола	740-760 мм

СТАНДАРТНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПЛАЗМЫ

HYPERTHERM	МАКС. ПРОШИВКА	МАКС. РЕЗ С КРАЯ
Powermax 65	16 мм	32 мм
Powermax 85	20 мм	38 мм
Powermax 105	22 мм	50 мм
MaxPRO 200	32 мм	75 мм
HPR 130 XD	25 мм	38 мм
HPR 260 XD	38 мм	64 мм
KJELLBERG	**МАКС. ПРОШИВКА**	**МАКС. РЕЗ С КРАЯ**
PA-S45W	20 мм	45 мм
HiFocus 80i	15 мм	25 мм
HiFocus 130	25 мм	40 мм
HiFocus 161i Neo	30 мм	50 мм
HiFocus 280i Neo	40 мм	70 мм
HiFocus 360i Neo	50 мм	80 мм
THERMAL DYNAMICS	**МАКС. ПРОШИВКА**	**МАКС. РЕЗ С КРАЯ**
UltraCut 100	15 мм	20 мм
UltraCut 200	40 мм	65 мм
UltraCut 300	45 мм	75 мм

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

ECKERT DIAMOND FIBER LASER 2

Установка лазерной резки Diamond Fiber Laser 2 работает на базе оптоволоконной лазерной технологии, предоставляя пользователям все преимущества высокоскоростной и прецизионной резки, в том числе и на сложных контурах. Универсальность оптоволоконной технологии существенно снижает сложность лазерной системы и значительно уменьшает эксплуатационные издержки по сравнению с лазерной технологией CO2.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Современная технология раскроя; Возможность обработки широкого спектра отражающих материалов (медь, латунь, полированные материалы); Безотказность системы в течение долгого времени обеспечивается применением качественных комплектующих известных производителей; Инновационная система PCS позволяет анализировать и точно выбирать время прошивки согласно типу используемого материала (опция); Опциональное оснащение линейными приводами вместо сервоприводов (опция); Полностью автома- тизированный процесс резки с функцией загрузки и разгрузки листов (опция).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	DIAMOND FIBER LASER 2
Приводы	Сервоприводы AC
Рабочая зона	1500 x 3000 мм, 2000 x 4000 мм, 2000 x 6000 мм
Перемещение по оси Z	115 мм
Макс. скорость позиционирования по осям (X,Y)	120 м/мин
Точность позиционирования	+/- 0,03 мм
Мощность лазера	1000 - 6000 Вт

ECKERT OPAL WATERJET COMBO

Запатентованная установка сочетает в себе преимущества быстрой плазменной резки и точность гидроабразивной обработки. Взаимоусиливающий эффект от комбинации двух различных технологий, позволяет установке использовать обе возможности. Установка обеспечивает универсальность и гибкость применения для широкого круга заказчиков от малых до крупных предприятий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	DIAMOND FIBER LASER 2
Приводы	Сервоприводы AC
Рабочая зона	1500 x 3000 мм, 2000 x 4000 мм, 2000 x 6000 мм
Перемещение по оси Z	115 мм
Макс. скорость позиционирования по осям (X,Y)	120 м/мин
Точность позиционирования	+/- 0,03 мм
Мощность лазера	1000 - 6000 Вт

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

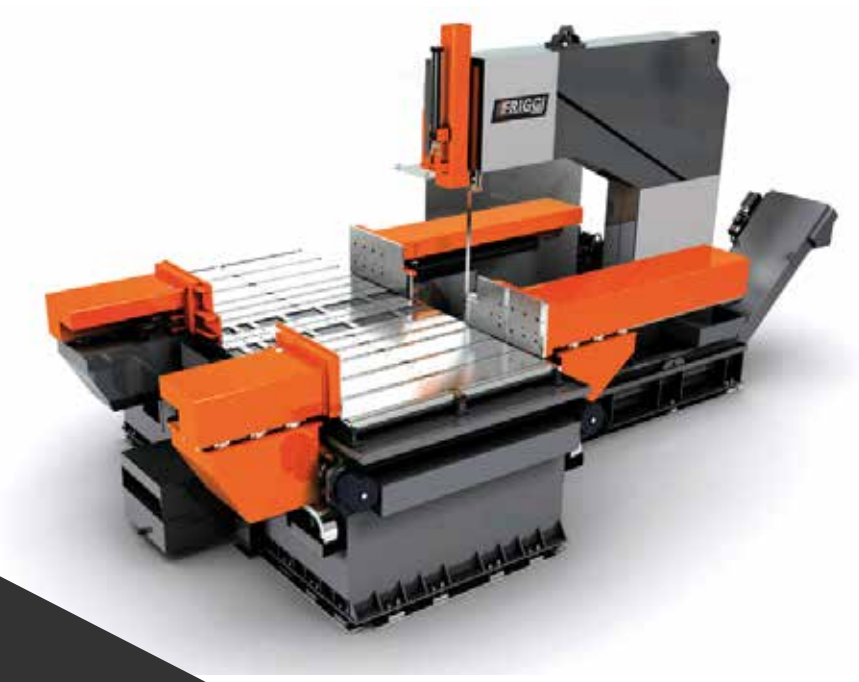
FRIGGI

Высокотехнологичные станки производства Италии для распила заготовок из стали, алюминия и сплавов цветных металлов

FRIGGI AST

МОДЕЛЬ СТАНКА	РАЗМЕР РАБОЧЕГО СТОЛА	РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО ПОЛОТНА, ММ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО ПОЛОТНА, КВТ
SV 640 TS C 1200	600*1200	5480*41*1.3	9.5
SV 640 TS C 2200	600*2200	5480*41*1.3	9.5
VAS OSF ALL 6250*300*2000	6250*300*2500	9360*41*1.3	18.5
VAS OSF ALL 8250*300*2000	8250*300*2500	9360*41*1.3	18.5
AST 1200*1400	1200*400	6890*34*1.1	5.5
AST 1500*600	1500*600	9370*54*1.3	18.5
AST 2000*600	2000*600	10600*54*1.3	18.5
AST 2500*1000	2500*1000	10900*67*1.6	20.5

FRIGGI SV TS



FRIGGI VAS OSF

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

LISSMAC

LISSMAC MBS

Серия ручных вертикальных ленточнопильных станков, предназначенных для резки газобетона, кирпича и других строительных материалов. Станки имеют колесную пару, что позволяет переместить ленточную пилу силами всего одного сотрудника. Серия состоит из моделей: LISSMAC MBS 510, MBS 650, MBS 760.

- Оптимально подходит для обработки газобетона, с ограничениями для обработки кирпича (наклонное положение стола)
- Постоянное оптимальное натяжение обеспечивается системой автоматического натяжения пильного полотна, таким образом обеспечивается оптимальная точность резки и пониженная опасность повреждения пильного полотна
- Быстрота смены пильного полотна – стол пилы открывается посредством быстрого запора в ходе всего одной операции
- Набор колес позволяет переместить ленточную пилу силами всего одного сотрудника.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	LISSMAC		
Модель станка	MBS 510	MBS 650	MBS 760
Страна производства	Германия		
Высота реза	510 мм	650 мм	760 мм
Длина реза	700 мм	700 мм	700 мм
Длина ленточного полотна	3750 мм	4020 мм	4566 мм
Мощность двигателя	1,1 кВт / 400 В	1,1 кВт / 400 В	1,1 кВт / 400 В
	1,5 кВт / 230 В	1,5 кВт / 230 В	
Потребление тока	2,7 А / 12,5 А	2,7 А / 12,5 А	2,7 А / 12,5 А
Диаметр роликов пилы	500 мм	500 мм	550 мм
Ø перекладины / полотна пилы	490 мм	490 мм	535 мм
Габаритные размеры пильного стола (Д/Ш)	920x710 мм	920x710 мм	920x1175 мм
Макс.нагрузка на рабочий стол	50 кг	50 кг	200 кг
Габаритные размеры станка (Д/Ш/В)	1080x750x1840 мм	1080x750x1975 мм	1560x985x2215 мм
Масса	173 кг	175 кг	367 кг

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

MACC

Ведущая итальянская компания по производству отрезных и ленточнопильных станков для металлических и алюминиевых материалов, действует с 1976 года.
SP хорошо известна на внутреннем и международных рынках и может предложить своим клиентам широкий спектр металлорежущих станков: ручных, полуавтоматических, автоматических с ЧПУ

РАЗМЕР ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ , ММ

МОДЕЛЬ											РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА , ММ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ, КВТ
	90 °	-45 °	-60 °	+45 °	+60 °	90 °	-45 °	-60 °	+45 °	+60 °		
SP 215M	150	120				150	110				2.060*20*0.9	0.75-1.1
SP 280M	220	160	100			215	150	85			2.450*27*0.9	0.75-1.1
SP 285M	220	160	100			215	150	85			2.450*27*0.9	0.75-1.1
SP 320M	230	200	130			220	180	120			2.825*27*0.9	0.75-1.1
SP 330M	260	215	130			250	200	130			3.010*27*0.9	0.75-1.1
SP 411M	300	240	140			280	220	140			3.010*27*0.9	0.9-1.6
SP 280 CSO	220	160	100			215	150	85			2.450*27*0.9	0.75-1.1
SP 285 CSO	220	160	100			215	150	85			2.450*27*0.9	0.75-1.1
SP 320 CSO	230	200	130			220	180	120			2.450*27*0.9	0.75-1.1
SP 330 CSO	260	225	130			250	210	130			3.010*27*0.9	0.75-1.1
SP 411 CSO	300	240	140			280	220	140			3.200*27*0.9	0.9-1.6

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

SOITAAB

Итальянская компания SOITAAB непрерывно повышает технологический уровень оборудования и разрабатывает инновационные решения для резки, чтобы точность и скорость реза были на самом высоким уровнем

ОБОРУДОВАНИЕ PLASMA PRO

- БЕЗОПАСНО
- НАДЕЖНО
- ДЛЯ РЕЗКИ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ
- ДЛЯ РЕЗКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЯ

	PLASMA PRO
Рабочая область , мм	1500*3000
	2000*4000
Плазменные генераторы	От 45 до 1265 А
Скорость перемещения, м /мин	20000
Размеры, мм	2132*4329
	2460*5325
Толщина резки	До 20мм (5.8дюйма)

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

LASERTECH

Технологические линии LASERTECH для лазерной резки –универсальные , мощные

ГИДРОАБРАЗИВНЫЕ СТАНКИ

В станках реализованы технологии резки , которые не оплавляют и не деформируют материал из-за отсутствия термического воздействия при распиле. Высокое качество реза , минимальная толщина пропила отсутствие последующей шлифовки и полировки позволяют существенно снизить затраты.

ГИДРОАБРАЗИВНЫЕ СТАНКИ SOITAAB

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ	От 1.5 м * 3.3 м * 6 м
MOTORIZATIONS(X,Y,R)	Бесщеточный
ДРАЙВЕР	Цифровой
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	40 м/мин
ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	+- 0.1 мм/м
СТАБИЛЬНОСТЬ	+-0.05 мм/м
ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ	Soitaab CNC
МОНИТОР	15 « панель с сенсорным экраном»
ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ	USB- Enternet -LAN

ТОЧНЫЕ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ , ММ	X = от 4000 до 12000 | Y = 2.000 ,2.400 ,3.000 |Z =115
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ , М /МИН	220
ТОЧНОСТЬ , ММ	Отклонение от положения Па=0,05|
	Среднее положение рассеяния Ps=0.03 мм
МОЩНОСТЬ	2,3,4,5,6 KW
ТОЛЩИНА РЕЗКИ , ММ	Углеродистая сталь : от 1 до 30
	Нержавеющая сталь : от 1 до 25
	Алюминий : от 1 до 25
	Медь : от 1 до 12
	Латунь : от 1 до 12

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

SOITAAB

Высокотехнологичные автоматические с ЧПУ (NC) и полуавтоматические станки (SF) позволяют выполнять распил заготовок различных сечений с минимальными потерями

ТОЧНЫЕ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ

МОДЕЛЬ СТАНКА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗАНЬЯ, ММ		РАЗМЕР ПИЛЫ, ММ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПИЛЫ, КВТ	СКОРОСТЬ ПИЛЫ, М /МИН	ВЕС СТАНКА, КГ
SF 300 NC	300	300*300	3.920*34*1.1	3.7	20÷100	1650
SF 420 NC	420	420*420	4.880*41*1.5	5.5	20÷100	2500
SF 550 NC	500	550*550	5.980*41*1.5	5.5	20÷100	3450
SF 580 NC	550	620*580	7.000*54*1.6	7.5	20÷80	5100
SF 7062 NC	620	700*620	7.600*54*1.8	7.5	20÷80	7000
SF 550 SI	550	550*550	5.980*41*1.3	5.5	20÷100	2700
SF 7670 SI	700	760*700	7.200*5.4*1.6	7.5	20÷85	3850

Продукция представлена в стандартной комплектации. Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

8 800 250-78-78

8 495 232-08-78

www.koscogroup.ru

info@koscogroup.ru