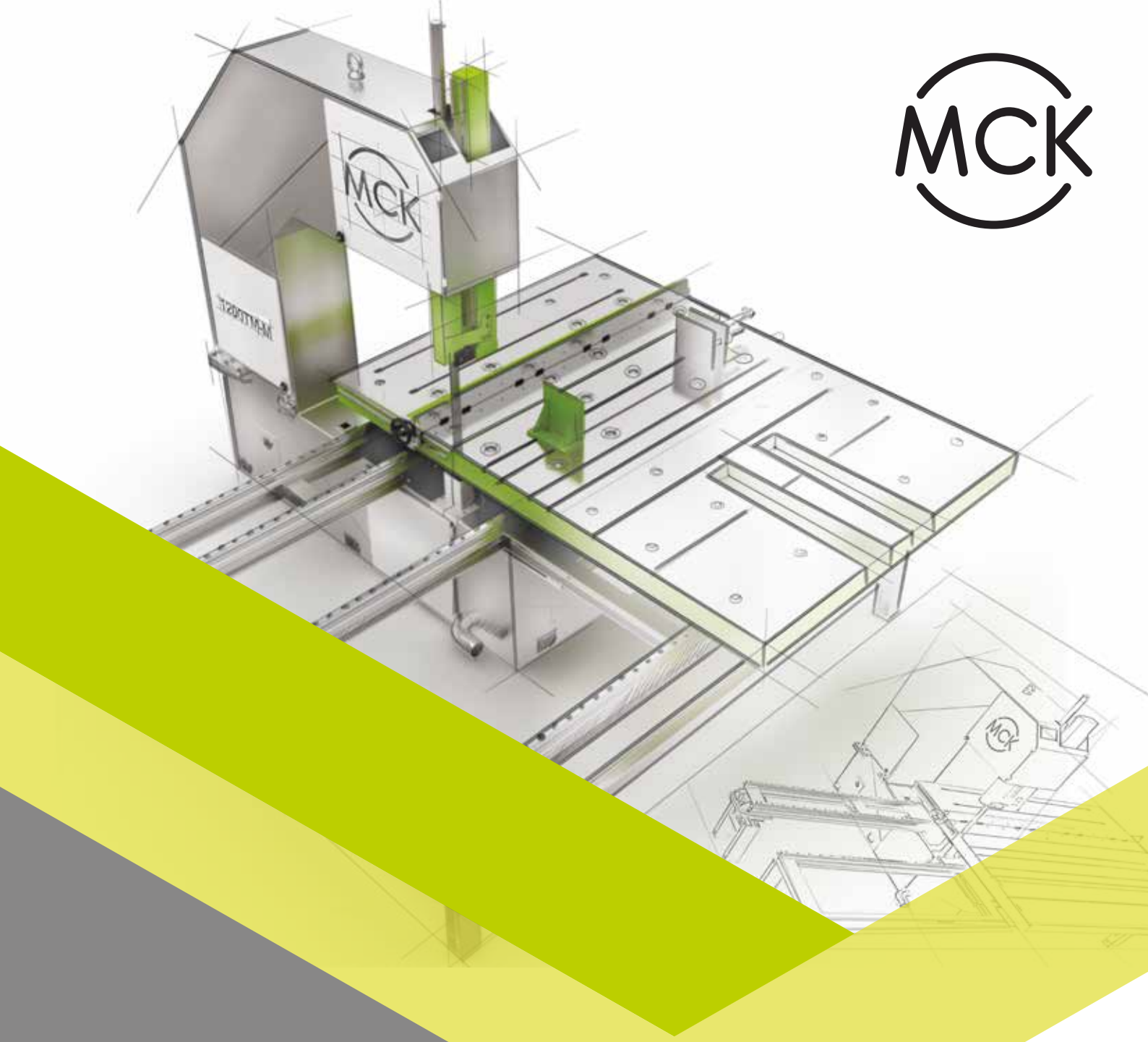


ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

КОСКО®

СОВРЕМЕННЫЕ
ОТРЕЗНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

О КОМПАНИИ

2012

ГОД ОСНОВАНИЯ КОМПАНИИ

Поставка оборудования, комплектующих и готовых решений по раскрою заготовок из металла, алюминия, титана и других сплавов, а также неметаллических материалов от ведущих мировых производителей.

2014

НАЧАЛО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Выпуск первых сваренных в кольца полотен ленточных пил, подготовка проектной документации для запуска в производство российских высоко- технологичных ленточнопильных станков МСК.

2017

ЮБИЛЕЙ 5 ЛЕТ

Производство первой пилотной партии ленточнопильных станков. Поставка станков собственного производства на заводы. Реструктуризация и преобразование в Группу Компаний "Коско", объединяющую все направления деятельности.

2018

ЭКСПОРТ

Выход на экспорт и создание новых моделей оборудования.

ПРОИЗВОДСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

ПРОИЗВОДСТВО ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ СТАНКОВ

ВЭД И ДИСТРИБУЦИЯ

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРИЧИНА ВЫБРАТЬ В ПАРТНЕРЫ ГК "КОСКО"

1

Только надежные и высоко-эффективные решения по раскрою металлических и неметаллических материалов для снижения затрат производственных участков

2

Собственное сертифицированное производство ленточнопильных станков и ленточных пил на территории РФ

3

Все виды услуг по сервисному обслуживанию оборудования и модернизации станочного парка заказчика

4

Обучение персонала заказчика и технические консультации по эксплуатации оборудования

5

Оптимальное соотношение цены и качества для решения произ-водственных задача заказчика

6

Более 2000 реализованных проектов ,в том числе с крупными государственными компаниями

7

Гарантия на оборудование 3 года

Вся представленная информация, касающаяся технических характеристик, наличия на складе, стоимости товаров, носит информационный характер и ни при каких усло-виях не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи 437(2) Гражданского кодекса РФ. Технические характеристики необходимо уточнять при оформлении заказа.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ МСК - высокотехнологичное оборудование российского производства для распиловки металлических заготовок различных форм и размеров. Каждая модель может быть адаптирована и выполнена под требования заказчиков.

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫ
Широкий диапазон регулировок позволяет подобрать оптимальный режим для каждой заготовки.

БЕЗОПАСНЫЕ
Установлены системы защиты пилы, датчики разрыва пилы и ограждения для персонала.

ЭКОНОМИЧНЫЕ
Низкие потери металла при распиловке.

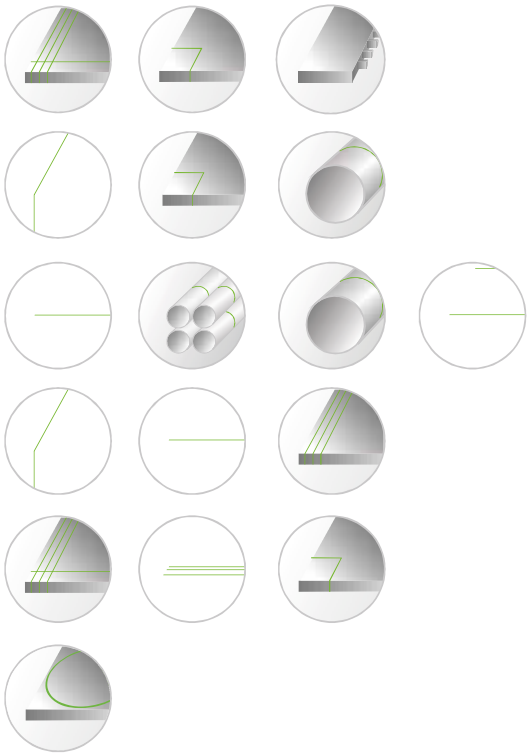
ТОЧНЫЕ
Жесткая конструкция , система гашения вибрации, автоматическое управление подачи стола обеспечивают чистый и ровный срез.

НАДЕЖНЫЕ
Все этапы производства проходили под строжайшим контролем качества и соответствуют стандарту ISO9000.

МИНИМАЛЬНАЯ ЦЕНА ВЛАДЕНИЯ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ:

РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ	E S TF
АВТОМАТИЧЕСКОЕ/ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ	TM
АВТОМАТИЧЕСКОЕ/ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ	NF
АВТОМАТИЧЕСКОЕ/ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ	NH
АВТОМАТИЧЕСКОЕ	NCT
АВТОМАТИЧЕСКОЕ	TT



КОЛОННЫЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ/ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ	HS TT

ДИСКОВЫЕ:

АВТОМАТИЧЕСКОЕ/ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ	D

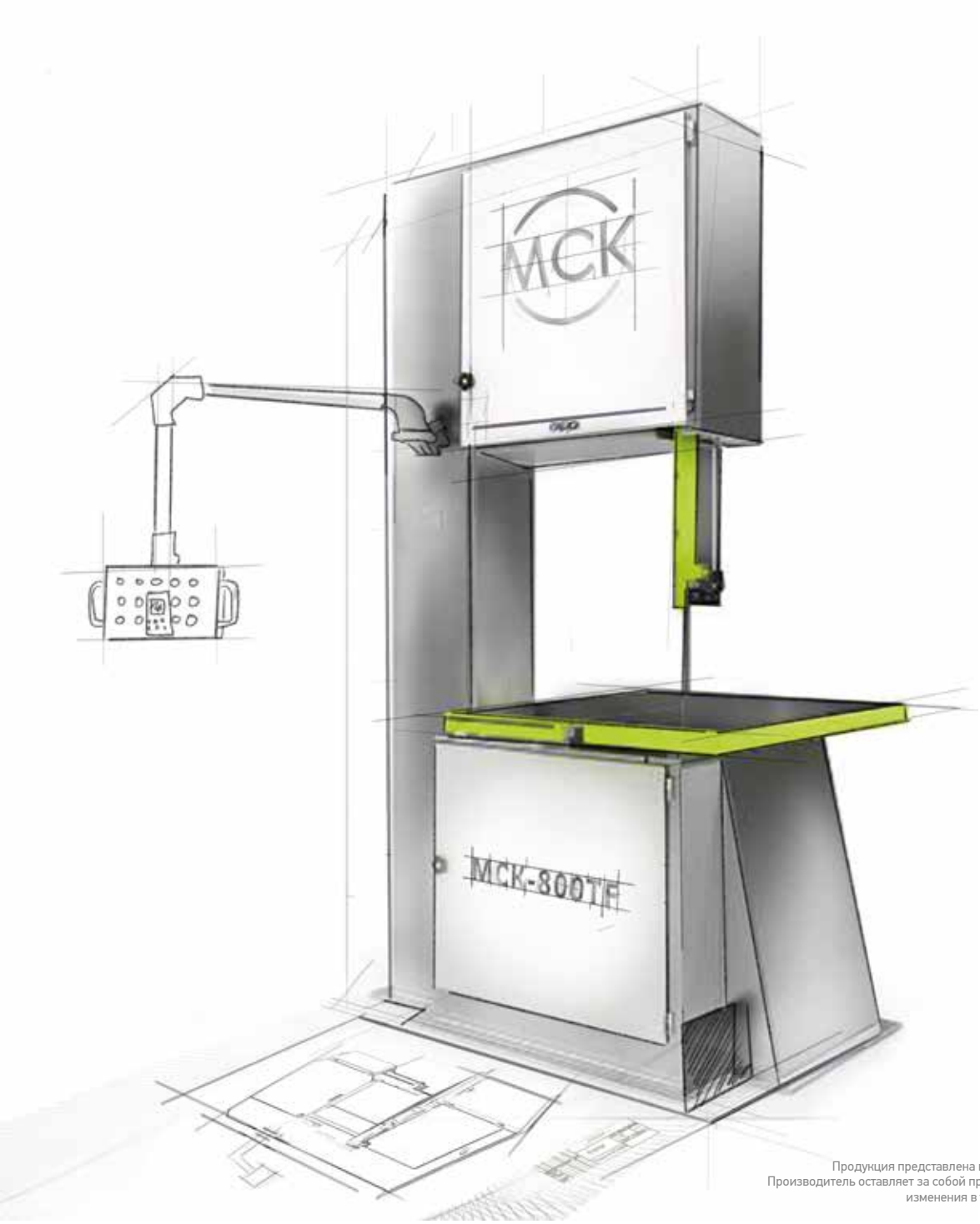
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ TF

МОДЕЛИ: МСК-400М ; МСК-400S; МСК-600 TF ; МСК-800 TF ; МСК-1000 TF

ИСПОЛНЕНИЕ: ручное управление и полуавтоматическое

Станки серии TF-это станки с неподвижным рабочим столом и фиксированной пильной рамой. Оператор станка, установив и зафиксировав заготовку в тисках станка, самостоятельно направляет ее в зону реза.

Станки этой серии находят применение как на крупных , так и небольших производственных предприятиях для производства штучной и мелкосерийной продукции.



Продукция представлена в стандартной комплектации.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

- СТАЛЬНЫХ БЛОКОВ
- ЗАГОТОВОК ИЗ АЛЮМИНИЯ, ЛАТУНИ, МЕДИ
- ЗАГОТОВОК ИЗ МЯГКОЙ И ЖЕСТКОЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ
- НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
- ПЛАСТМАСС И ВОЛОКНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ:

- НАДЕЖНАЯ И ПРОСТАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- НЕ ТРЕБУЮТ ЧАСТОЙ ЗАМЕНЫ ПОЛОТНА
- ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- НИЗКАЯ СТОИМОСТЬ СТАНКОВ В СРАВНЕНИИ С АВТОМАТИЗИРОВАННЫМИ СЕРИЯМИ

ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ **РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**

МОДЕЛЬ СТАНКА	МСК-400S	МСК-600 TF	МСК-800 TF	МСК-1000 TF
Тип рабочего стола	фиксированный			
Высота, мм	2430	2450	3100	3100
Ширина, мм	2620	2620	1550	2450
Длина, мм	1320	1320	1750	1200
Вес, кг	1450	1500	2100	2200
Расстояние от пилы до колонны, мм	600	600	800	1100
Расстояние от рабочего стола до колонны, мм	420	450	900	750
Движение рабочего стола, мм	-	-	-	-
Максимальная нагрузка на рабочий стол, кг	200	300	500	700
Размер рабочего стола, мм	600x600	1000x1000	1000x1000	1000x1150
Высота рабочего стола, мм	950	950	950	900
Размер ленточнопильного полотна, мм	5.480x27x1.3	5.480x27x1.3	6.505x31x1.1	6.320x41x1.3
Мощность двигателя ленточнопильного полотна ,кВт	3	6,5	5,5	7,5
Скорость движения ленточнопильного полотна, м/мин	30-300	30-400	40-500	30-300
Мощность мотора гидравлической системы, к Вт	-	-	-	0.75
Система энергосбережения	380V 3 PH + PE			
Натяжение ленточнопильного полотна	ручное		гидравлическое	
Регулировка защиты полотна	ручная		гидравлическая	

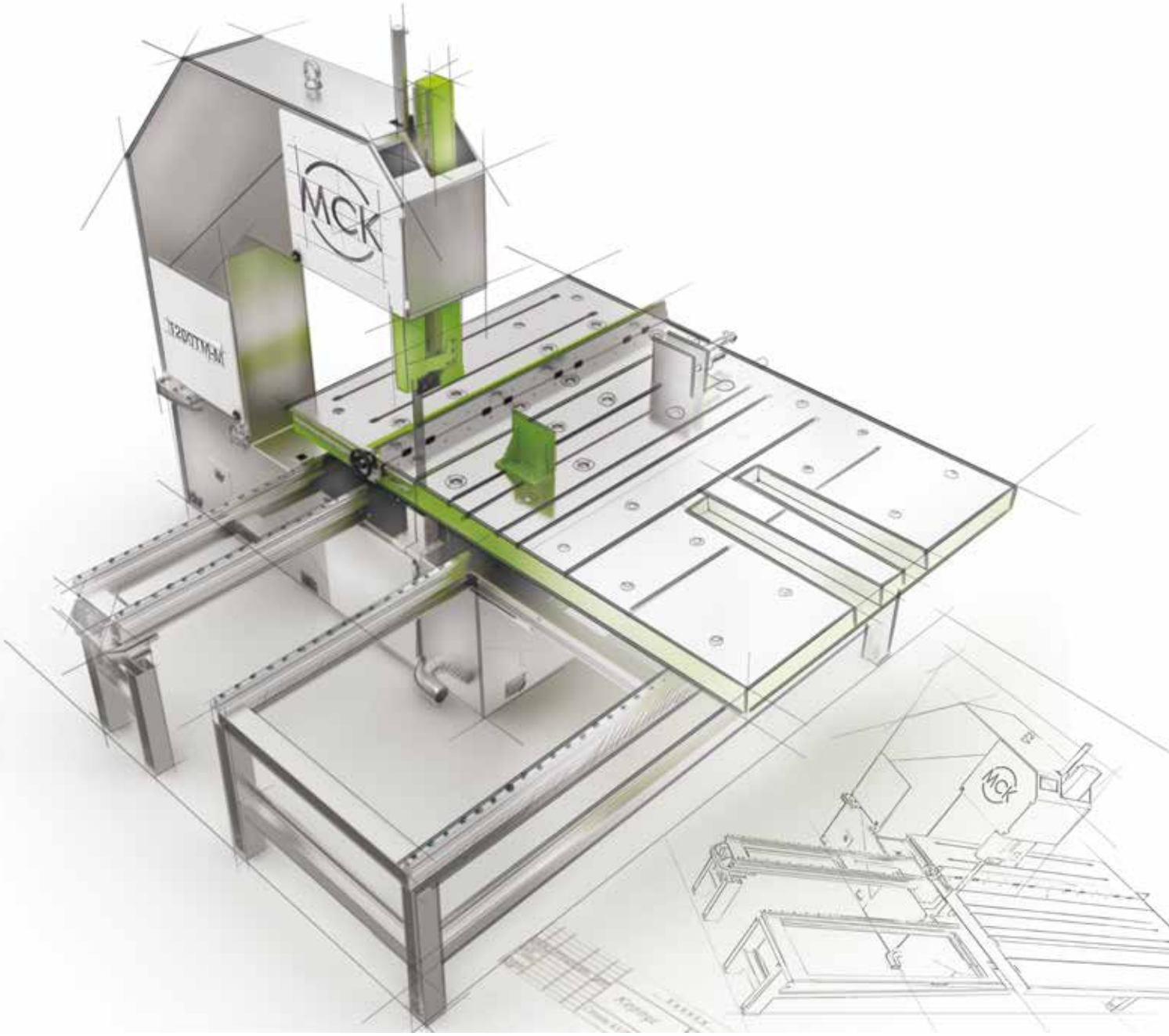
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ ТМ

МОДЕЛИ: МСК-600 ТМ ; МСК-800 ТМ; МСК-1000 ТМ; МСК-1200ТМ

ИСПОЛНЕНИЕ: автоматическое и полуавтоматическое

Серия ТМ- это станки с фиксированной пильной рамой и подвижным рабочим столом. Конструкция тисков позволяет закрепить на столе детали различной конфигурации.

Гидравлический цилиндр перемещает стол по линейным направляющим . Станки этой серии находят применение как на крупных , так и небольших производственных предприятий.



Продукция представлена в стандартной комплектации.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

- СТАЛЬНЫХ БЛОКОВ
- ЗАГОТОВОК АЛЮМИНИЯ, ЛАТУНИ, МЕДИ
- ЗАГОТОВОК ИЗ МЯГКОЙ И ЖЕСТКОЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ
- НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ:

- НАДЕЖНАЯ И ПРОСТАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО РЕЗА
- ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ СТАНКА	МСК-600ТМ-R	МСК-800ТМ	МСК-1000ТМ	МСК-1200 ТМ
Тип рабочего стола	Подвижный , гидравлический			
Высота, мм	2430	3100	2400	3200
Ширина, мм	2620	2200	2250	3000
Длина, мм	1320	1800	2450	3650
Вес, кг	1600	2950	2600	5200
Расстояние от пилы до колонны, мм	600	800	1100	1200
Расстояние от рабочего стола до колонны, мм	550	750	600	900
Движение рабочего стола, мм	500-1500	1050	1050	1800
Максимальная нагрузка на рабочий стол, кг	500-8000	1000	1500	2000
Размер рабочего стола, мм	1000x1000	1000x1300	1000x1200	1800x1900
Высота рабочего стола, мм	1080	900	900	1180
Размер ленточнопильного полотна, мм	5.060x27x0.9	6.505x41x1.1	6.320x41x1.3	7.360x54x1.6
Мощность двигателя ленточнопильного полотна ,кВт	4	7.5	5.5	7.5
Скорость движения ленточно-пильного полотна, м/мин	30-300	40-400	30-300	30-300
Мощность мотора гидравличес-кой системы, к Вт	075	0.75	0.75	0.75
Система энергосбережения	380V 3 PH + PE			
Натяжение ленточнопильного полотна	Ручное	гидравлическое		
Регулировка защиты полотна	Ручное	гидравлическая		

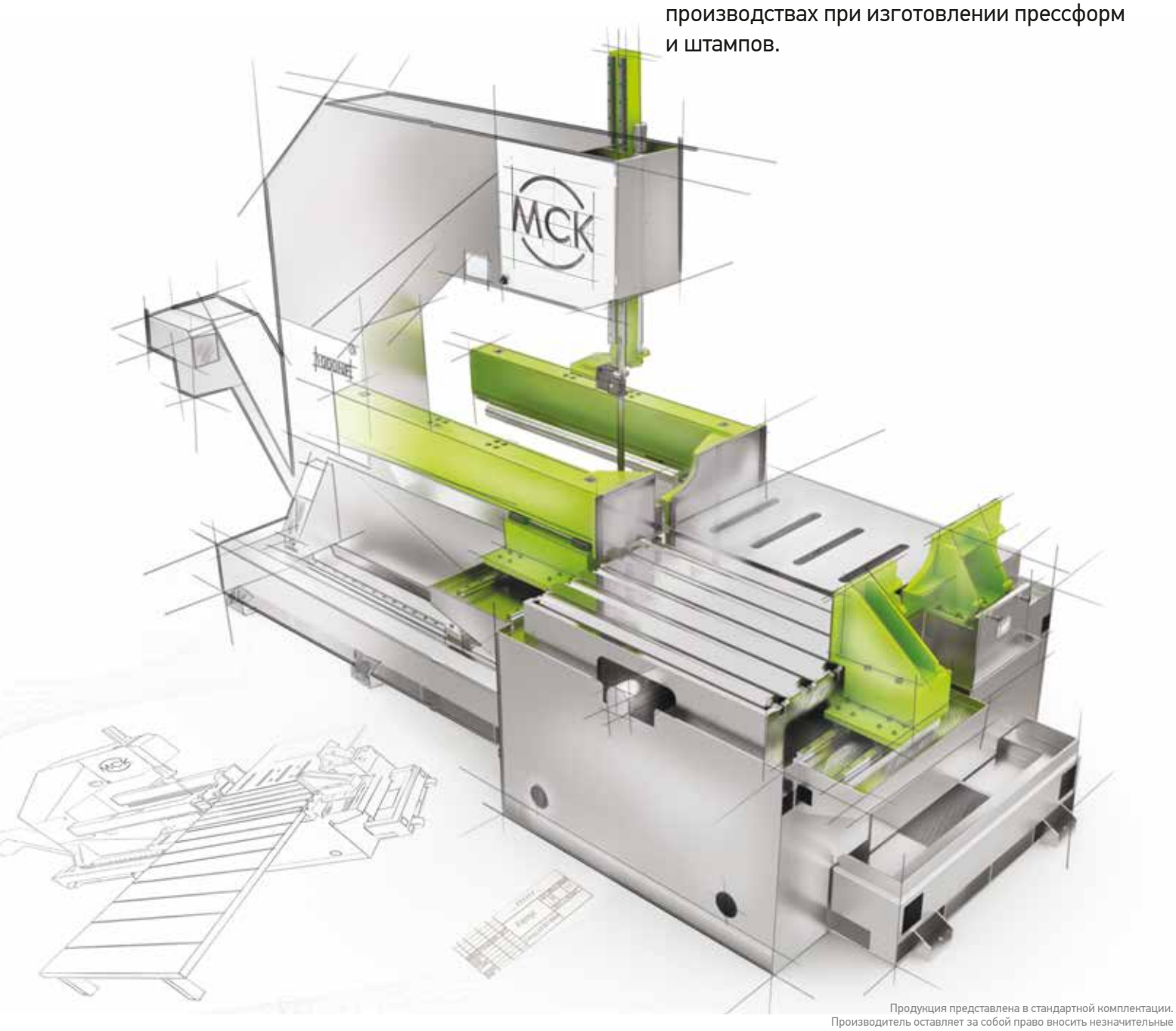
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ NF

МОДЕЛИ: МСК-1000NF ;МСК-1500 NF; МСК-200 NF

ИСПОЛНЕНИЕ: полуавтоматическое

Серия NF-полуавтоматические станки с подвижной пильной рамой и фиксированным рабочим столом для поперечной резки крупногабаритных металлических заготовок различного профиля, шириной до 2.5 метров.

При резании пильная рама перемещается по линейным направляющим поперек рабочего стола , что позволяет уменьшать пространство, занимаемое станком . Станки этой серии нашли широкое применение как в производстве металлоконструкций , так и в инструментальных производствах при изготовлении прессформ и штампов.



Продукция представлена в стандартной комплектации.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

- КРУПНОГАБАРИТНЫХ И ДЛИННЫХ ЗАГОТОВОК
- ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ И КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ
- ПАКЕТОВ ЗАГОТОВОК , В ТОМ ЧИСЛЕ СПЛОШНЫХ
- ТРУБ, СОРТОВОГО ПРОКАТА

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ:

- КОМПАКТНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ
- НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ
- СНИЖАЮТ ЗАТРАТЫ НА ЧЕРНОВУЮ ОБРАБОТКУ ЗАГОТОВКИ В НЕСКОЛЬКО РАЗ

МОДЕЛЬ СТАНКА	МСК-1000 NF	МСК-1500 NF	МСК-2000 NF	МСК-1000 NF	МСК-1500 NF	МСК-2000 NF
Тип рабочего стола	Фиксированный					
Высота, мм	2680	3000	3600	2680	3000	3600
Ширина, мм	1870	2100	2535	1870	2100	2535
Длина, мм	3550	4550	7165	3550	4550	7165
Вес, кг	9000	12000	23000	9000	12000	23000
Расстояние от пилы до колонны, мм	-	-	-	-	-	-
Расстояние от рабочего стола до колонны, мм	-	-	-	-	-	-
Движение рабочего стола, мм	-	-	-	-	-	-
Максимальная нагрузка на рабочий стол, кг	10000	15000	15000	10000	15000	15000
Размер рабочего стола, мм	1000x500	1500x500	2000x700	1000x500	1500x500	2000x700
Высота рабочего стола, мм	1400	1400	1400	1400	1400	1400
Размер ленточнопильного полотна, мм	6.890x34x1.1	8.420x54x1.6	10.600x54x1.6	6.890x34x1.1	8.420x54x1.6	10.600x54x1.6
Мощность двигателя ленточнопильного полотна ,кВт	5.5	7.5	18.5	5.5	7.5	18.5
Скорость движения ленточнопильного полотна, м/мин	12-120	12-120	12-120	12-120	12-120	12-120
Мощность мотора гидравлической системы, к Вт	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Система энергосбережения	380V 3 PH + PE					
Натяжение ленточнопильного полотна	гидравлическое					
Регулировка защиты полотна	гидравлическая					

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ NH

МОДЕЛИ: МСК-1000 NH, МСК-1500 NH ; МСК-2000 NH

ИСПОЛНЕНИЕ: полуавтоматическое и автоматическое

NH-станки этой серии, с подвижной пильной рамой, позволяют выполнить продольные распилы крупногабаритных заготовок. Пильная рама перемещается вдоль стола, что обеспечивает точность и качество реза с высокой производительностью .

Т-образные пазы позволяют надежно фиксировать заготовку неправильной формы. Гидравлический привод осуществляет зажим и раскрытие тисков.и штампов.

Продукция представлена в стандартной комплектации.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

МСК

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

- КРУПНОГАБАРИТНЫХ ПЛИТ ,УПАКОВОК
- ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ
- КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ:

- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И КАЧЕСТВО РЕЗА
- НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ
- СНИЖАЮТ ЗАТРАТЫ НА ЧЕРНОВУЮ ОБРАБОТКУ ЗАГОТОВКИ В НЕСКОЛЬКО РАЗ

МОДЕЛЬ СТАНКА	МСК-1000 NH	МСК-1500 NH	МСК-2000 NH
Тип рабочего стола	Фиксированный		
Высота, мм	2680	3000	3600
Ширина, мм	1870	2100	2535
Длина, мм	3550	4550	7165
Вес, кг	9000	12000	23000
Расстояние от пилы до колонны, мм	-	-	-
Расстояние от рабочего стола до колонны, мм	-	-	-
Движение рабочего стола, мм	-	-	-
Максимальная нагрузка на рабочий стол, кг	10000	15000	15000
Размер рабочего стола, мм	1000x500	1500x500	2000x700
Высота рабочего стола, мм	1400	1400	1400
Размер ленточнопильного полотна, мм	6.890x34x1.1	8.420x54x1.6	10.600x54x1.6
Мощность двигателя ленточнопильного полотна ,кВт	5.5	7.5	18.5
Скорость движения ленточно-пильного полотна, м/мин	12-120	12-120	12-120
Мощность мотора гидравличес-кой системы, к Вт	1.5	1.5	1.5
Система энергосбережения	380V 3 PH + PE		
Натяжение ленточнопильного полотна	гидравлическое		
Регулировка защиты полотна	гидравлическая		

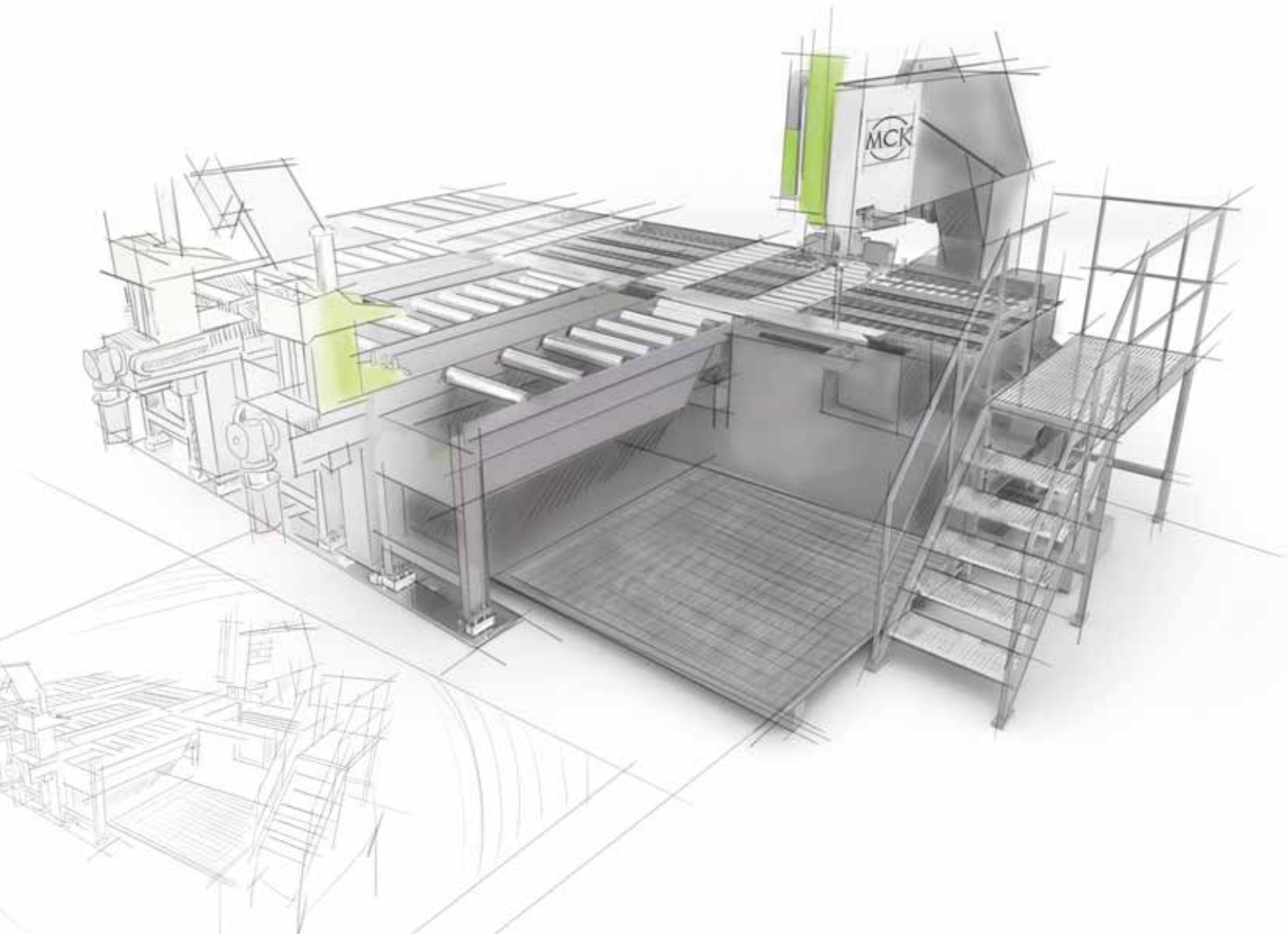
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ NCT

МОДЕЛИ: МСК-2000 NCT

ИСПОЛНЕНИЕ: Автоматическое управление

Станки серии NCT – мощные автоматические станки с поворотной пилой для фигурной резки, продольного и поперечного раскроя крупногабаритных плит Продольный разрез осуществляется пильной рамой, поперечный - за счет движения тисков по направлению к пильному полотну.

Применяется на заготовительных участках высокотехнологичных предприятий, где необходима высокая производительность.



Продукция представлена в стандартной комплектации.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

МСК

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

- БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА СЕРИЙНЫХ ЗАГОТОВОК
- ПЛИТ И БЛОКОВ НА ПОЛОСЫ
- СТАЛИ, СПЛАВОВ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
- АЛЮМИНИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ:

- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И КАЧЕСТВО РЕЗА
- ВОЗМОЖНОСТЬ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТЫ ПО СХЕМЕ 24 ЧАСА В ДЕНЬ / 7 ДНЕЙ В НЕДЕЛЮ

МОДЕЛЬ СТАНКА	МСК-2000 NCT
Тип рабочего стола	Фиксированный
Высота, мм	4100
Ширина, мм	5600
Длина, мм	10400
Вес, кг	34000
Расстояние от пилы до колонны, мм	2000x300x6000
Расстояние от рабочего стола до колонны, мм	1050
Движение рабочего стола, мм	3
Максимальная нагрузка на рабочий стол, кг	15000
Размер рабочего стола, мм	2000x1800
Высота рабочего стола, мм	1400
Размер ленточнопильного полотна, мм	12.800x54x1.3
Мощность двигателя ленточнопильного полотна ,кВт	37
Скорость движения ленточнопильного полотна, м/мин	2-250
Мощность мотора гидравлической системы, к Вт	2.2
Система энергосбережения	380V 3 PH + PE
Натяжение ленточнопильного полотна	гидравлическое
Регулировка защиты полотна	гидравлическая

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ ТТ

МОДЕЛИ: МСК-2500 ТТ

ИСПОЛНЕНИЕ: автоматическое

Станки МС-2500 ТТ – мощные автоматические станки для фигурной резки заготовок с неподвижным столом и двумя пильными рамами: фиксированной и поворотной пилами. Эти станки позволяют получить круглые пластины диаметром до 2500 мм и толщиной 500 мм из заготовок квадратного сечения в любых направлениях.

Применяются на заготовительных участках высокотехнологичных предприятий, где необходима высокая производительность.

Продукция представлена в стандартной комплектации.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

МСК

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

- БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА СЕРИЙНЫХ ЗАГОТОВОК
- КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК НА КОЛЬЦА И КРУГИ

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ:

- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И КАЧЕСТВО РЕЗА
- ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ СПОСОБ РЕЗКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ БЛОКОВ СЕЧЕНИЯ НА КОЛЬЦА И КРУГИ

МОДЕЛЬ СТАНКА	МСК-2500 ТТ
Тип рабочего стола	Фиксированный
Высота, мм	2800
Ширина, мм	3600
Длина, мм	5500
Вес, кг	15000
Расстояние от пилы до колонны, мм	Ø2500x440
Расстояние от рабочего стола до колонны, мм	625
Движение рабочего стола, мм	3
Максимальная нагрузка на рабочий стол, кг	15000
Размер рабочего стола, мм	2500x2500
Высота рабочего стола, мм	1400
Размер ленточнопильного полотна, мм	8.500x27x0.9
Мощность двигателя ленточнопильного полотна ,кВт	5.5
Скорость движения ленточнопильного полотна, м/мин	12-120
Мощность мотора гидравлической системы, к Вт	1.5
Система энергосбережения	380V 3 PH + PE
Натяжение ленточнопильного полотна	гидравлическое
Регулировка защиты полотна	гидравлическая

КОЛОННЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ HS

МОДЕЛИ: МСК-450 HS; МСК-650 HS; МСК-850 HS; МСК-1200 HS

ИСПОЛНЕНИЕ: полуавтоматическое и автоматическое

Станки серии HS –мощные станки колонного типа для резки крупносортовых заготовок с сервоприводом подачи пильной рамы. Исполнение возможно в двух вариантах: автоматическом и полуавтоматическом. Возможно резка как отдельных заготовок, так и пакетом.

Применяются на заготовительных участках высокотехнологичных предприятий, где необходима высокая производительность.

Продукция представлена в стандартной комплектации.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

МСК

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

- БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА СЕРИЙНЫХ ЗАГОТОВОК
- КРУПНОГАБАРИТНЫХ ПЛИТ

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ:

- ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И КАЧЕСТВО РЕЗА
- ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ СПОСОБ РЕЗКИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ БЛОКОВ

ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ - ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ

МОДЕЛЬ СТАНКА	МСК-450 HS	МСК-650 HS	МСК-850 HS	МСК-1200 HS
Высота, мм	2400	2400	2600	3400
Ширина, мм	1765	1765	1965	1965
Длина, мм	3480	3480	3680	5480
Вес, кг	6200	6900	13500	19900
Размер заготовки, мм	450x450	650x650	850x850	1200x1200
Диаметр шкивов, мм	700	700	700	700
Количество шкивов	2	2	2	2
Размер рабочего стола, мм	455	655	855	1205
Высота рабочего стола, мм	740	740	740	740
Ход тисков, мм	500	700	900	1210
Расстояние от полотна до тисков, мм	5	5	5	5
Размер ленточнопильного полотна, кВт	6.410x41x1.3	7.420x67x1.6	9.740x67x1.6	12.350x80x1.6
Мощность двигателя ленточнопильного полотна, кВт	5.5	7.5	18.5	22
Скорость движения ленточнопильного полотна, м/мин	15-120	15-120	15-120	15-120
Мощность двигателя гидравлического цилиндра, к Вт	1.5	1.5	1.5	1.5
Мощность двигателя устройства подачи пильной рамы, кВт	2.2	2.2	2.2	2.2
Скорость движения системы подачи пильной рамы, мм/мин	10:3000	10:3000	10:3000	10:3000
Мощность двигателя конвейера для сбора стружки, кВт	1.1	1.1	1.1	1.1
Система энергосбережения	380В 3фазы + N + PE			

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ СТАНКИ СЕРИЯ D

МОДЕЛИ: D -70; D -130; D -170

ИСПОЛНЕНИЕ: автоматическое

Станки серии D – отрезные дисковые станки предназначены для резки в автоматическом режиме на заготовки проката, поковок, труб из углеродисты, нержавеющих и жаропрочных сталей под углом 90°.

Простая и интуитивно понятная панель управления позволяет управлять всеми настройками, параметрами и отображать всю необходимую в процессе работы информацию.

Продукция представлена в стандартной комплектации.
Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в технические характеристики.

МСК

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РЕЗКИ:

- УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ
- НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ
- ТРУБ, СОРТОВОГО ПРОКАТА

ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРИИ:

- ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- НЕ ТРЕБУЕТ ОТ ОПЕРАТОРА СПЕЦИАЛЬНЫХ НАВЫКОВ
- ЭФФЕКТИВНЫЙ СПОСОБ РЕЗКИ ЗАГОТОВОК НА БОЛЕЕ МЕЛКИЕ, ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

МОДЕЛЬ СТАНКА	МСК-1000 NH	МСК-1500 NH	МСК-2000 NH
Минимальная / максимальная производительность распила 15-70 мм :	Минимальный диаметр 15 мм; Минимальная высота (ширина) заготовки квадратного сечения:15мм; Максимальный диаметр: 70 мм. Максимальная высота (ширина) заготовки квадратного сечения: 70 мм	Минимальный диаметр 50 мм; Минимальная высота(ширина) заготовки квадратного сечения: 50мм. Максимальный диаметр: 130 мм. Максимальная высота (ширина) заготовки квадратного сечения: 130 мм	Минимальная высота (ширина) заготовки квадратного сечения: 80мм. Максимальный диаметр: 160 мм. Максимальная высота (ширина) заготовки квадратного сечения: 160 мм
Точность резки	+/-1	+/-1	+/-1
Размеры пильного диска	285x2.0(T)	420x2.7(T)/3.0(T)	480x2.7(T)/3.0(T)
Скорость движения диска	40-160 м /мин	50-140 м /мин	40-120м/мин
Максимальный индекс длины подачи тисков при одинарном мульти распиле	670/6.700мм	750/7.500мм	840/8.400 мм
Минимальный остаток материала	30мм	70мм	70мм
Мощность двигателя ленточнопильного полотна	7.5 кВт	15кВт	15кВт
Мощность двигателя гидравлической системы	2.2 кВт	2.2 кВт	2.2 кВт
Мощность двигателя системы охлаждения	0.2кВт	0.2кВт	0.2кВт
Вес	3.000 кг	5.200кг	6.000кг
Стандартное напряжение сети	380В. Частота 50Гц, 3 фазы	380В. Частота 50Гц, 3 фазы	380В. Частота 50Гц, 3 фазы
Размеры загрузочного стола	1.200x5.200 (13 шт.диаметром 75 мм)	1.690x5.200 (13 шт. диаметром 130 мм)	1.690x5.200 (13 шт. диаметром 130 мм)
Максимальная ширина загрузки	1.000 мм	1.000 мм	1.000 мм
Габаритные размеры: (Д*Ш*В)	6.250x1.510x1.900мм	6.750x2.940x1.900мм	6.750x3.560 x1.900мм

СЕРИЯ СТАНКОВ МСК

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ

МАТЕРИАЛ И ПРОФИЛЬ ЗАГОТОВКИ	МОДЕЛЬ СТАНКА	Расстояние от пилы до колонны, мм	Расстояние от рабочего Стола до Колонны, мм	Движение рабочего Стола , мм	Максимальная нагрузка на рабочий стол , кг	Размер рабочего стола ,мм	Высота рабочего Стола, мм	Размер ленточно-пильного Полотна , квт	Мощность двигателя лен-точнопильного полотна , квт	Скорость движения лен-точнопильного полотна, м/мин
Сталь, сплавы цветных металлов	МСК-600ТМ	600	550	500	500	600x760		5.060x27x0.9	4	30-300
	МСК-800ТМ	800	750	1050	1000	1000x 1300		6.505x41x1.1	7.5	40-400
	МСК-1000ТМ	1100	600	1050	1500	1000x1200	1080	6.320x41x1.3	5.5	30-300
	МСК-1200ТМ	1200	900	1800	2000	1800x1900	900	7.360x54x1.6	7.5	30-300
Сталь, сплавы цветных металлов, неметаллов	МСК-1000 NF	-	-	-	10000	1000x500	1400	6.890x34x1.1	5.5	12-120
	МСК-1500 NF	-	-	-	15000	1500x500	1400	8.420x54x1.6	7.5	12-120
	МСК-2000NF	-	-	-	15000	2000x700	1400	10.600x54x1.6	18.5	12-120
Сталь, сплавы цветных металлов	МСК-1000 NH	400	1000	-	-	1000x1000	700	6.920x54x1.6	7.5	10-100
	МСК-1500 NH	400	1500	-	-	1500x1500	700	6.920x54x1.6	7.5	10-100
	МСК-2000NH	400	2000	-	-	2000x1800	700	6.920x54x1.6	7.5	10-100
Сталь, сплавы цветных металлов,алюминий	МСК-2000 NCT	Данные	Данные	-	15000	2000x18000 (больше на 1)	1400	12.800x54x1.3	37	2-250
Сталь, сплавы цветных металлов,алюминий	МСК-2500ТТ	Данные	Данные	-	15000	2500x2500	1400	8500x27x0.8	5.5	12-120

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ С ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ

Сталь, сплавы цветных металлов	МСК-600ТМ	600	550	500	500	600x760	1080	5.060x27x0.9	4	30-300
	МСК-800ТМ	800	750	1050	1000	1000x1300	900	6.505x41x1.1	7.5	40-400
	МСК-1100ТМ	1100	600	1050	1500	1000x1200	900	6.320x41x1.3	5.5	30-300
	МСК-1200ТМ	1200	900	1800	2000	1800x1900	1180	7.360x54x1.6	7.5	30-300
Сталь, сплавы цветных металлов, неметаллов	МСК-1000 NF	-	-	-	10000	1000x500	1400	6.890x34x1.1	5.5	12-120
	МСК-1500 NF	-	-	-	15000	1500x500	1400	8.420x54x1.6	7.5	12-120
	МСК-2000NF	-	-	-	15000	2000x700	1400	10.600x54x1.6	18.5	12-120
Сталь, сплавы цветных металлов	МСК-1000 NH	400	1000	-	-	1000x1000	700	6.920x54x1.6	7.5	10-100
	МСК-1500 NH	400	1500	-	-	1500x1500	700	6.920x54x1.6	7.5	10-100
	МСК-2000NH	400	2000	-	-	2000x1800	700	6.920x54x1.6	7.5	10-100

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Сталь, сплавы цветных металлов	МСК-400S	400	420	-	200	600x600	700	3600x20x0.9	1.5	30-300
	МСК-600TF	600	500	-	500	600x760	900	5.060x27x0.9	4	30-300
	МСК-800TF	800	900	-	700	1000x1150	900	6.505x31x1.1	5.5	40-400
	МСК-1000TF	1100	750	-	700	1000x1150	900	6.320x41x1.3	4	30-300

8 800 250-78-78
8 495 232-08-78
www.koscogroup.ru
info@koscogroup.ru